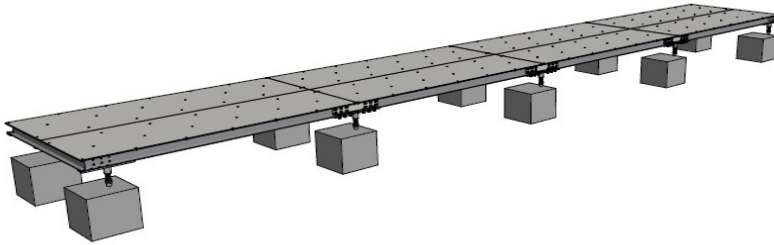


BASCÚLA MAXCOPPER PARA PESAJE DE CAMIONES



La **báscula de camiones**, compuestas por una estructura totalmente en acero, en canales de 6 mm cuenta con 4 módulos, cada uno de 3,0 x 5 Mts., totalmente armables, además posee cordones de refuerzo, conformando dos vigas dobles de rodaje extra resistentes, lo cual permite una sobrecarga de un 30% por encima de los límites dispuestos. Los soportes, placas y contra placas, con el espacio para las bolillas son de acero fundido y sobre ellos va montada la plataforma. El sistema permite a esta, oscilar libremente sin transmitir esfuerzo adicional.



CARACTERISTICAS DE OBRA CIVIL Y MONTAJE.

Para el éxito de este proyecto y considerando el requerimiento del usuario, se desarrollara un trabajo de hormigón el cual permita soportar solo las respectivas celdas de carga, dejando totalmente suspendida la plataforma, esto con la intención de poder transportar el equipo cuando sea necesario de la manera más rápida posible y evitando de esta manera cual otro tipo de inconveniente o inversión adicional.

CARACTERISTICAS GENERALES DE PLATAFORMA.

- Totalmente electrónicas.
- Clase III según OIML para transacciones comerciales.
- Pesaje estático y/o dinámico, comercial o por ejes (para cumplir norma M.O.P.)
- Instalación sobre piso.
- Plataforma metálica.
- Capacidad: hasta 60 toneladas estándar (Capacidades superiores, bajo previa evaluación).
- División mínima 10 Kg.
- Dimensiones estándar de 3m x 20m.

ETAPAS DE PROCESO DE MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA.

- Trabajos de movimiento y preparación de terreno.
- Trabajos de compactación de terreno.
- Trabajos de moldes y enfierradura.
- Trabajos de hormigón (H30).
- Posterior a 15 días de realizados los trabajos, se procederá en el armado del equipo.
 - Instalación de celdas de carga (10 equipos).
 - Montaje e instalación cuatro (4) módulos – plataforma.
 - Conexión eléctrico de celdas de carga, hacia caja sumadora.
 - Conexión de caja sumadora hacia integrador.
 - Conexión y energizado de integrador y PC software.
 - Conexión de semáforo, hacia sala de control de pesaje.
 - Puesta en marcha, pruebas de repetitividad, pruebas de cero y excentricidad.
 - Proceso de calibración y certificación de plataforma INN CHILE.



Los Albañiles Nº 1261 Modulo 9
Barrio Industrial
Coquimbo Chile

Teléfono Oficina: (56-51)
2674170 /2674171
Teléfono Celular: +56 9 75185790
Correo: ventas@maxcopper.cl

MaxCopper
Bulk Handling Systems & Conveyors